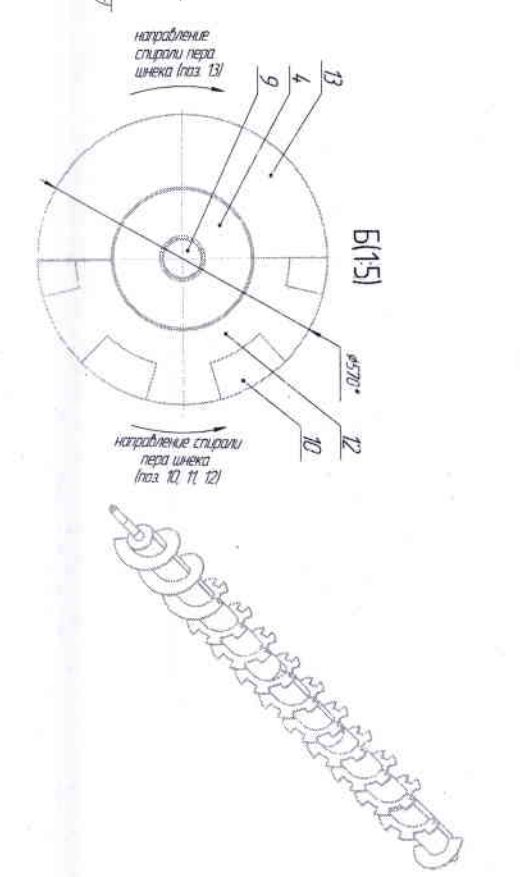
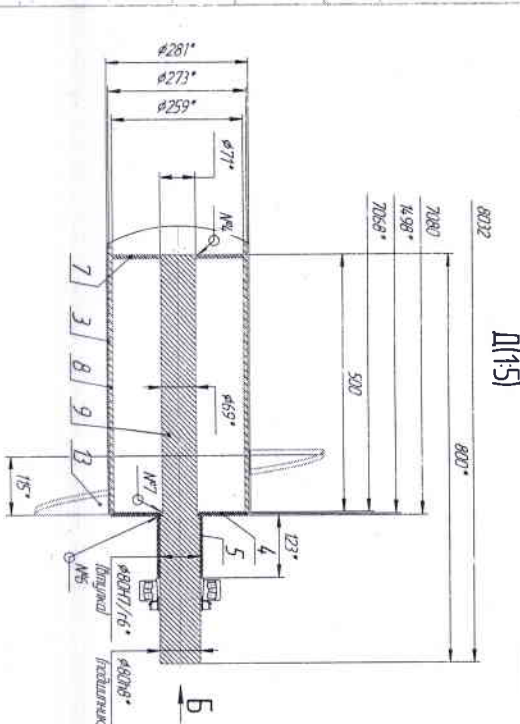
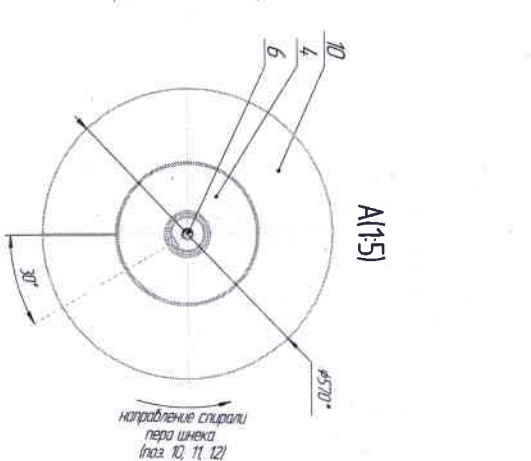
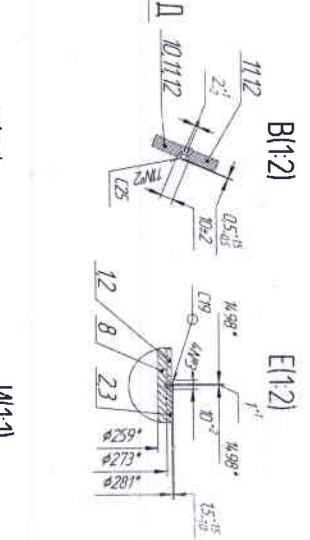


Формат		Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
A1				КПВЧ.4573.00 СБ	Сборочный чертёж		
					Детали		
A4				1 КПВЧ.4573.01	Обечайка	1	
A4				2 КПВЧ.4573.02	Обечайка	3	
A4				3 КПВЧ.4573.03	Обечайка	1	
A4				4 КПВЧ.4573.04	Днище	2	
A4				5 КПВЧ.4573.05	Втулка	2	
A3				6 КПВЧ.4573.06	Цапфа №1	1	
A4				7 КПВЧ.4573.07	Ребра	2	
A4				8 КПВЧ.4573.08	Труба	1	
A4				9 КПВЧ.4573.09	Цапфа №2	1	
A3				10 КПВЧ.4573.10	Перо	2	
A3				11 КПВЧ.4573.11	Перо	1	
A3				12 КПВЧ.4573.12	Перо	9	
A3				13 КПВЧ.4573.13	Перо	1	



- [illegible]

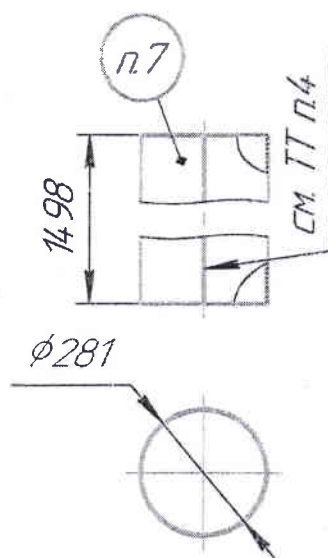
[illegible]

КПВУ.4573.01

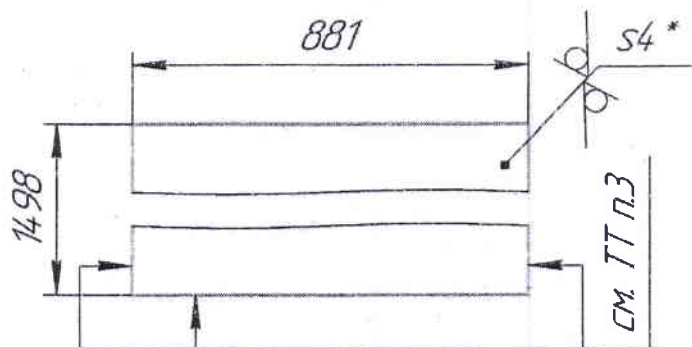
✓ Ra 12,5 (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Q Шаблон по наружной поверхности



- 1 Допускается изготовление из материалов: Сталь 08Х16Н1М3 ГОСТ 5632-2014, AISI316, AISI316L, EN 10088-2 1.4401, EN 10028-7 1.4404 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от 26.02.2025).
- 2 Твердость: [230-240] HB ± 15 HB (согласно протоколу испытаний № 163-ТВ-2025 от 13.02.2025).
- 3 Разделку указанных кромок выполнить для сварного соединения С19 ГОСТ 5264-80 (см. сварные соединения №3, №5 КПВУ.4573.00 СБ).
- 4 Сварку выполнить после установки обечайки на трубу (см. поз. 8 КПВУ.4573.00 СБ).
- 5 *Размер для справок.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893-тк.
- 7 Маркировать обозначение чертежа КПВУ.4573.01 маркером на основе жидкой краски.
- 8 Остальные технические требования по СТБ 1014-95.
- 9 Чертеж разработан при помощи технологии 3D-сканирования для филиала "Добрушская бумажная фабрика "Герой труда".

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

КПВУ.4573.01

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жолнерович	Жолнерович	10.03.2025
Проб.	Руданик	Руданик	10.03.2025
Т.контр.	Руданик	Руданик	10.03.2025
Н.контр.	Иванюшко	Иванюшко	10.03.2025
Утв.	Бурак	Бурак	10.03.2025

Обечайка

4.0 ГОСТ 19903-2015
Лист 03Х17Н14М3 ГОСТ 7350-77

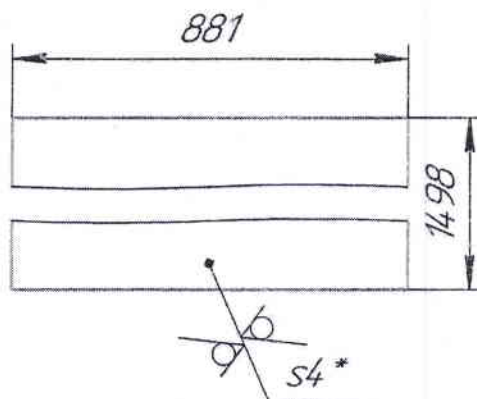
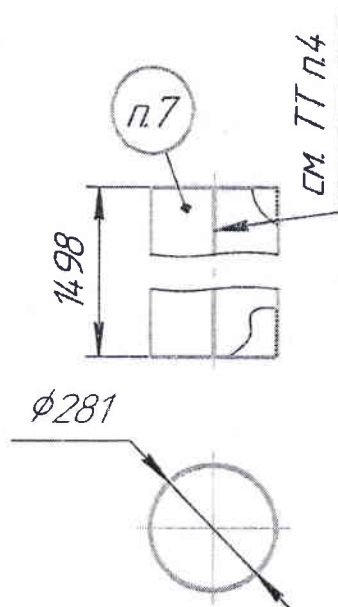
Лит.	Масса	Масштаб
И	40,85	1:15
Лист	Листов	1
ОАО "Белэнергоснабжка" филиал "Инженерный центр" ПКБ ТНЦ		

Копировал

Формат А4

КПВУ.4573.02

✓ Ra 12,5 (✓)

Шаблон по
наружной поверхности

- 1 Допускается изготовление из материалов: Сталь 08Х16Н11МЗ ГОСТ 5632-2014, AISI316, AISI316L, EN 10088-2 1.4401, EN 10028-7 1.4404 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от 26.02.2025).
- 2 Разделку кромок выполнить для сварного соединения С19 ГОСТ 5264-80 (см. сварные соединения №3, №5 КПВУ.4573.00 СБ).
- 3 Сварку выполнить после установки обечайки на трубу (см. поз. 8 КПВУ.4573.00 СБ).
- 4 Твердость: [230-240] HB ± 15 HB (согласно протоколу испытаний № 163-ТВ-2025 от 13.02.2025).
- 5 *Размер для справок.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893-тк.
- 7 Маркировать обозначение чертежа КПВУ.4573.02 маркером на основе жидкой краски.
- 8 Остальные технические требования по СТБ 1014-95.
- 9 Чертеж разработан при помощи технологии 3D-сканирования для филиала "Добрушская бумажная фабрика "Герой труда".

КПВУ.4573.02

Обечайка

4.0 ГОСТ 19903-2015

Лист 03Х17Н14МЗ. ГОСТ 7350-77

Копировал

Лист Масса Масштаб

И

40,84 1:15

Лист

Листов

1

ОАО "Белэнергоремналадка"
филиал "Инженерный центр"
ГКБ ТНЦ

Формат: А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докум.

Взам инд. №

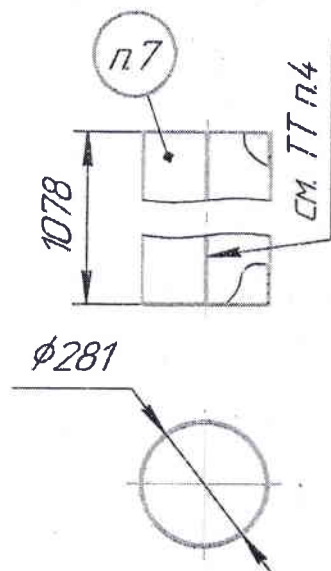
Подп. и дата

Инд. № подл.

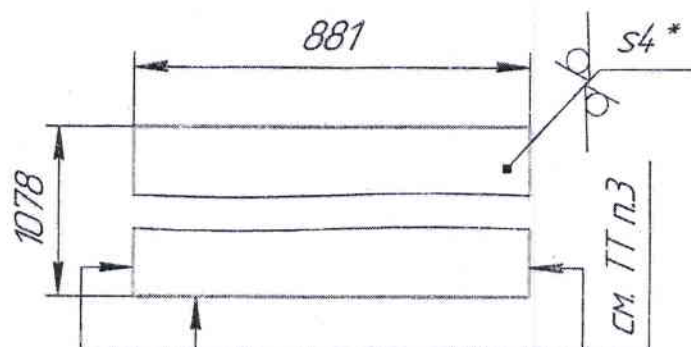
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жолнерович		03.2025
Проб.		Рубаник		03.2025
Т.контр.		Рубаник		03.2025
Н.контр.		Иванушко		03.2025
Утв.		Бурак		03.2025

КПВУ.4573.03

✓ Ra 12,5 (✓)



Q Шаблон по
наружной поверхности



- 1 Допускается изготовление из материалов: Сталь 08Х16Н11МЗ ГОСТ 5632-2014, AISI316, AISI316L, EN 10088-2 1.44.01, EN 10028-7 1.44.04 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от 26.02.2025).
- 2 Твердость: [230-240] HB ± 15 HB (согласно протоколу испытаний № 163-ТВ-2025 от 13.02.2025).
- 3 Разделку указанных кромок выполнить для сварного соединения С19 ГОСТ 5264-80 (см. сварные соединения №3, №5 КПВУ.4573.00 СБ).
- 4 Сварку выполнить после установки обечайки на трубу (см. поз. 8 КПВУ.4573.00 СБ)
- 5 *Размер для справок.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893-тк.
- 7 Маркировать обозначение чертежа КПВУ.4573.03 маркером на основе жидкой краски.
- 8 Остальные технические требования по СТБ 1014-95.
- 9 Чертеж разработан при помощи технологии 3D-сканирования для филиала "Добрушская бумажная фабрика "Герой труда".

КПВУ.4573.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Жолнерович		10.03.2025
Пров.		Рубаник		10.03.2025
Т.контр.		Рубаник		10.03.2025
Н.контр.		Иванюшко		10.03.2025
Утв.		Бурас		10.03.2025

Обечайка

4,0 ГОСТ 19903-2015

Лист 03X17H14M3 ГОСТ 7350-77

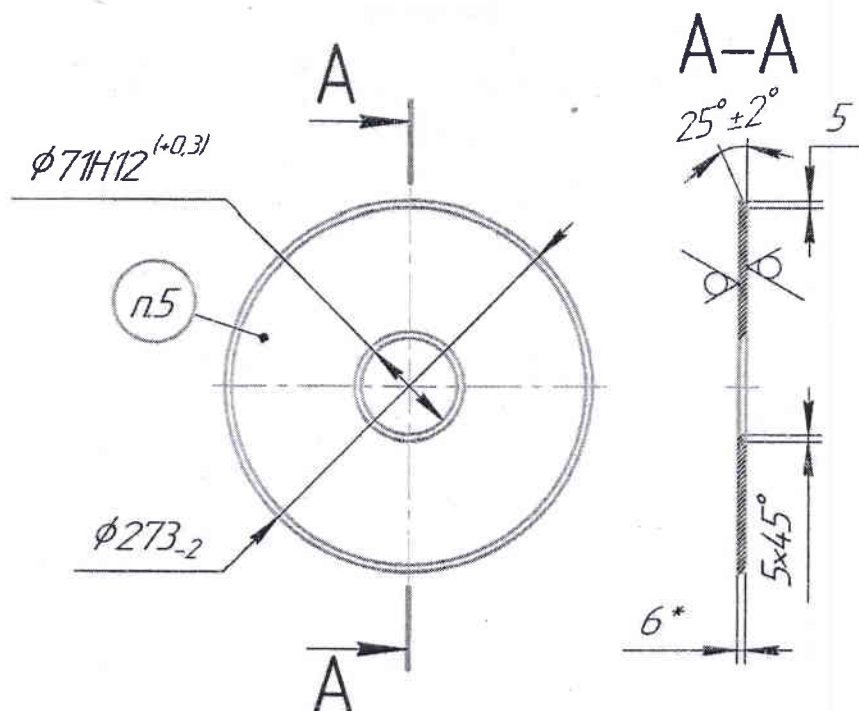
Лит.	Масса	Масштаб
И	29,39	1:15
Лист	Листов	1
ОАО "Белэнергоремналадка" филиал "Инженерный центр" ПКБ ТНЦ		

Копировал

Формат А4

КПВУ.4573.04

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$



- 1 Допускается изготовление из материалов: Сталь 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632-2014, AISI316, AISI316L, EN 10088-2 14401, EN 10028-7 14404 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от 26.02.2025).
- 2 Твердость: [270-280] HB ± 15 HB (согласно протоколу испытаний № 163-ТВ-2025 от 13.02.2025).
- 3 *Размер для справок.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893-тк.
- 5 Маркировать обозначение чертежа КПВУ.4573.04 маркером на основе жидкой краски.
- 6 Остальные технические требования по СТБ 1014-95.
- 7 Чертеж разработан при помощи технологии 3D-сканирования для филиала "Добрушская бумажная фабрика "Герой труда".

КПВУ.4573.04

Днище

6,0 ГОСТ 19903-2015

Лист 03Х17Н14МВ ГОСТ 7350-77

Копировал

Лист	Масса	Масштаб
И	2,51	1:5
Лист	Листов	1
ОАО "Белэнергоснабжение" филиал "Инженерный центр" ПКБ ТНЦ		

Формат А4

Перв. примен

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

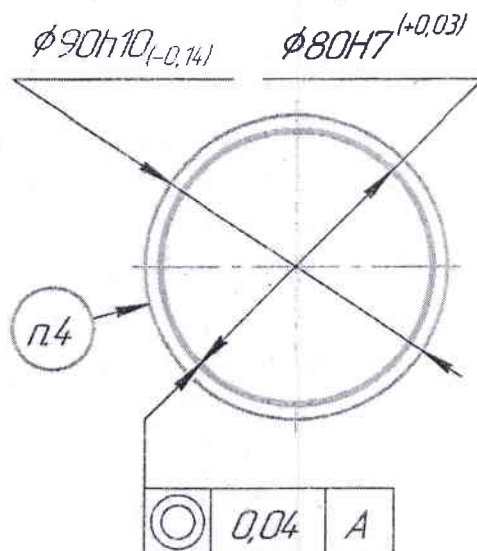
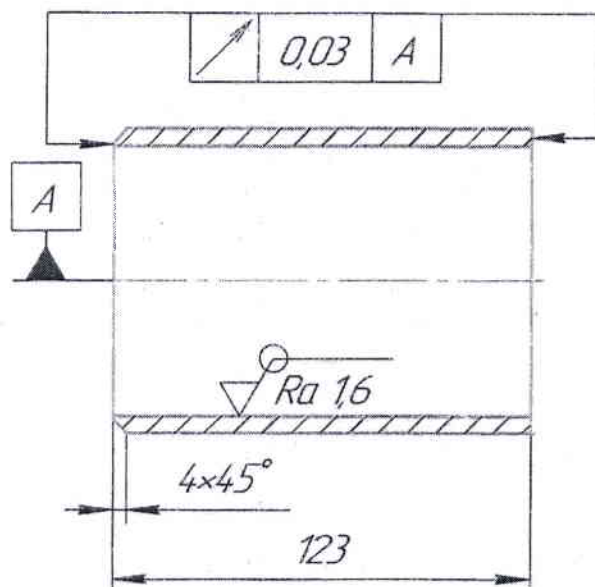
Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жолнерович	Жолнерович	10.03.2025
Проб.	Рубаник	Рубаник	10.03.2025
Т.контр.	Рубаник	Рубаник	10.03.2025
Н.контр.	Иванушко	Иванушко	10.03.2025
Утв.	Бурак	Бурак	10.03.2025

КПВУ.4573.05

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$



- 1 Допускается изготовление из материалов: Сталь 08Х16Н11М3 ГОСТ 5632-2014, AISI316, AISI316L, EN 10088-2 1.4401, EN 10028-7 1.4404 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от 26.02.2025).
- 2 Твердость: [270-280] HB ± 15 HB (согласно протоколу испытаний № 163-ТВ-2025 от 13.02.2025).
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893-тК.
- 4 Маркировать обозначение чертежа КПВУ.4573.05 маркером на основе жидкой краски.
- 5 Остальные технические требования по СТБ 1014-95.
- 6 Чертеж разработан при помощи технологии 3D-сканирования для филиала "Добрушская бумажная фабрика "Герой труда".

КПВУ.4573.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жолнерович			10.03.2025	И	1,3	1:2
Проб.	Рубаник			10.03.2025			
Т.контр.	Рубаник			10.03.2025			
Н.контр.	Иванцшко			10.03.2025			
Утв.	Бурак			10.03.2025			

Втулка

92 ГОСТ 2590-2006
Круг 03Х17Н14М3 ГОСТ 5949-75

Копировал

Формат А4

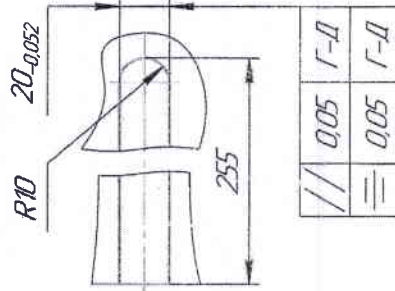
КПВУ4573.06

0,03	Г-Д
------	-----

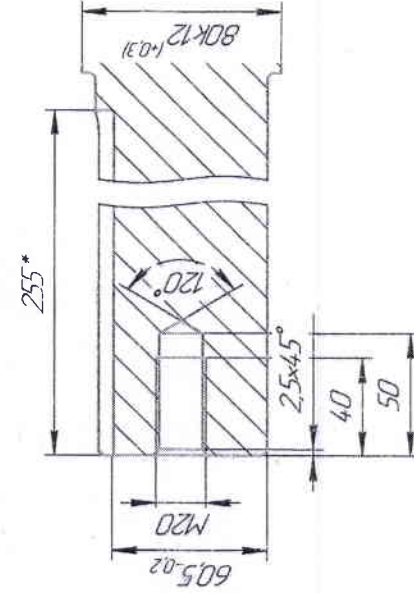
1164



Б



В-В



- 1 Допускается изготовление из материалов: Сталь 20Г ГОСТ 1050-2013, Сталь 17ГС ГОСТ 19281-2014, Сталь 17Г1С ГОСТ 19281-2014 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от 26.02.2025).
- 2 Твердость: 190-200 НВ ± 15 НВ (согласно протоколу испытаний № 163-1В-2025 от 13.02.2025).
- 3 *Размеры для справок
- 4 Маркировать обозначение КПВУ4573.06 на дишке
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893-ПК
- 6 Пары риски, выточки, забоины, царапины, заусенцы, раковины, шлаковые включения не допускаются.

КПВУ4573.06

- 7 Остальные технические требования согласно СТБ 1014-95.
- 8 Чертеж разработан при помощи технологии 3D-моделирования для филиала "Добрушская думажная фабрика "Герой труда".

Цапфа №1

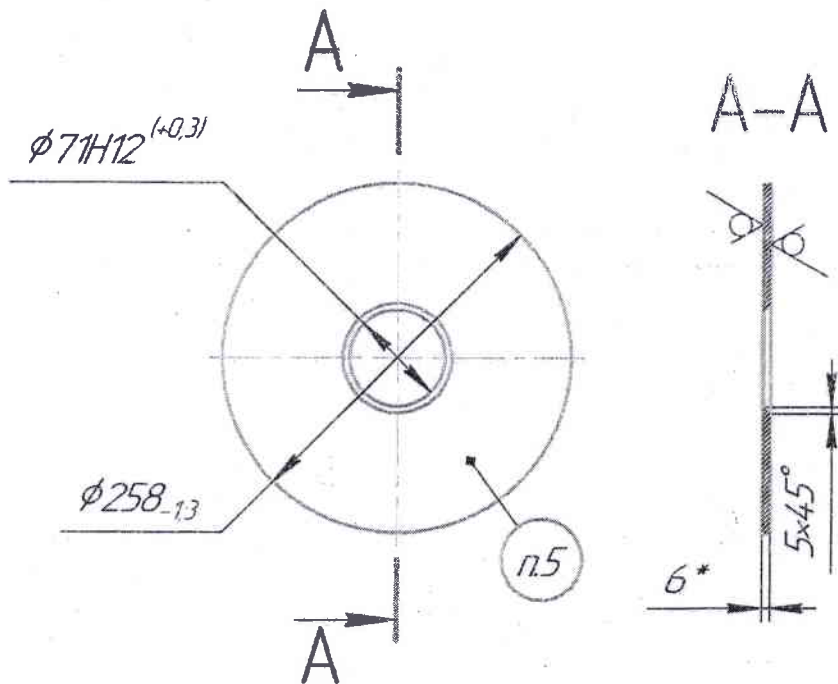
82 ГОСТ 2590-2006
Круг 20 ГОСТ 1050-2013

Контрагент

Формат А3

КПВУ.4573.07

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$



1. 6,0 ГОСТ 5520-2017
Материал-заменитель: Лист 17ГС ГОСТ 19282-2014.
2. Механические свойства согласно ГОСТ 19282-2014.
3. *Размер для справок.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893-тк.
5. Маркировать обозначение чертежа КПВУ.4573.07 маркером на основе жидкой краски.
6. Остальные технические требования по СТБ 1014-95.
7. Чертеж разработан при помощи технологии 3D-сканирования для филиала "Добрушская бумажная фабрика "Герой труда".

КПВУ.4573.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Жолнерович			01.2015	II	2,25	1:5
Проб.	Рубаник			01.2015	Лист	Листов	1
Т.контр.	Рубаник			01.2015	ОАО "Белэнергоремналадка"		
Н.контр.	Иванушко			01.2015	филиал "Инженерный центр"		
Утв.	Бурак			01.2015	ГКБ ТНЦ		

Редра

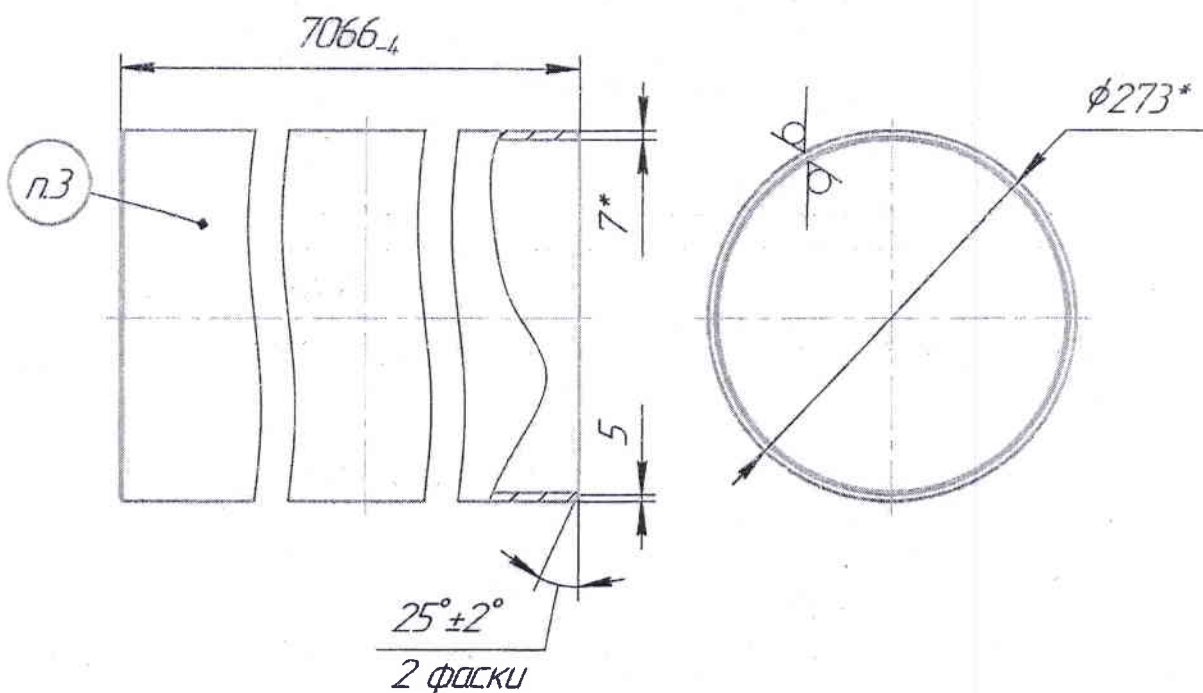
6,0 ГОСТ 19903-2015
Лист 17ГС ГОСТ 19281-2014

Копировал

Формат А4

КПВУ.4573.08

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$



1. **Материал-заменитель:** Труба 273x7,0 ГОСТ 8732-78 (Материал исходного вала шнека – мягкая конструкционная сталь S355J0 (см. технический паспорт конвейера разбивления).
2. Общие допуски по ГОСТ 30893-тК.
3. Маркировать обозначение чертежа КПВУ.4573.08 маркером на основе жидкой краски.
4. Остальные технические требования по СТБ 1014-95.
5. Чертеж разработан при помощи технологии 3Д-сканирования для филиала "Добрушская бумажная фабрика "Герой труда".

КПВУ.4573.08

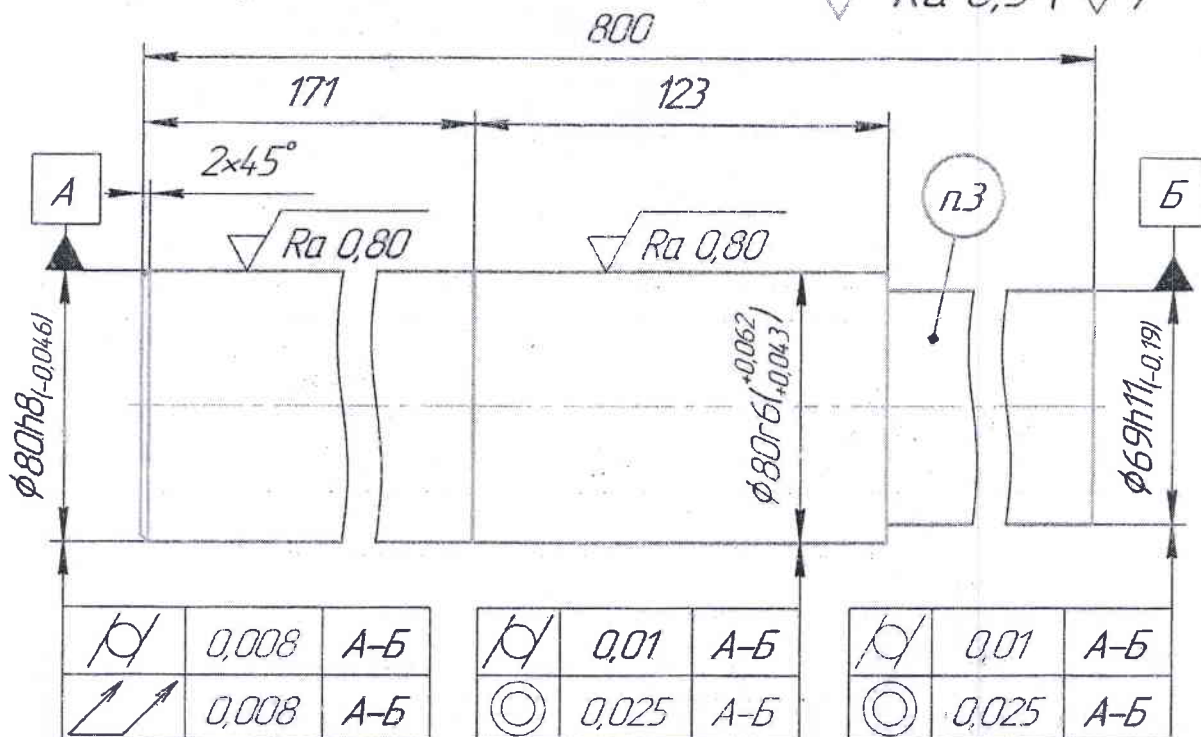
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Жолнерович	10.03.2025			И	324,73	1:5
Проб.	Руданик	10.03.2025			Лист	Листов	1
Т.контр.	Руданик	10.03.2025			ОАО "Белэнергоснабжение" филиал "Инженерный центр" ПКБ ТНЦ		
Н.контр.	Иванцшко	10.03.2025			Труба 273x7,0 ГОСТ 10704-91		
Утв.	Бурак	10.03.2025			Труба 17ГС ГОСТ 19281-2014		

Копировал

Формат А4

КПВУ.4573.09

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$



- Допускается изготовление из материалов: Сталь 20Г ГОСТ 1050-2013, Сталь 17ГС ГОСТ 19281-2014, Сталь 17Г1С ГОСТ 19281-2014 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от 26.02.2025).
- Твердость: $[190-200]\text{ HB} \pm 15\text{ HB}$ (согласно протоколу испытаний № 163-ТВ-2025 от 13.02.2025).
- Маркировать обозначение КПВУ.4573.09 на бирке.
- Общие допуски по ГОСТ 30893-тк.
- Поры, риски, вмятины, забоины, царапины, заусенцы, раковины, шлаковые включения не допускаются.
- Остальные технические требования согласно СТБ 1014-95.
- Чертеж разработан при помощи технологии 3D-сканирования для филиала "Добрушская бумажная фабрика "Герой труда".

КПВУ.4573.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жолнерович			11.03.2025	И	26,47	1:2
Проб.	Рубаник			11.03.2025			
Т.контр.	Рубаник			11.03.2025			
Н.контр.	Иванцшко			11.03.2025			
Утв.	Бурок			11.03.2025			

Цапфа №2

82 ГОСТ 2590-2006
Круг 20 ГОСТ 1050-2013

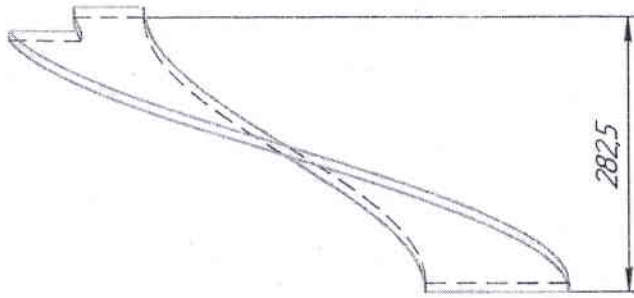
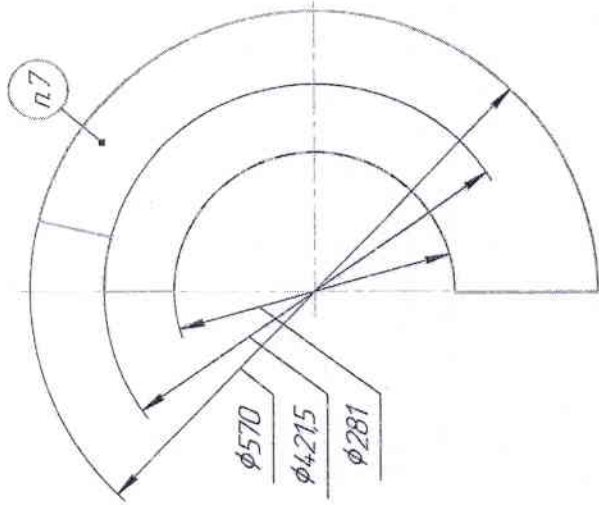
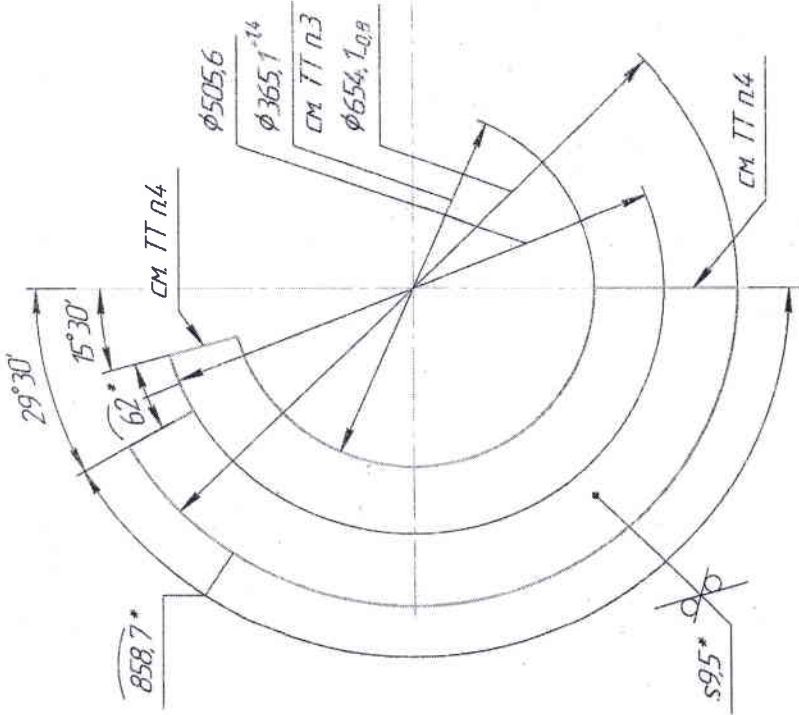
Копировал

Формат А4

КПВУ4573.11

Q₁(1:5)

√ Ra 12,5 (✓)



- 2 Твердость: [280-290] HB ± 15 HB (согласно протоколу испытаний № 163-ТВ-2025 от 13.02.2025).
- 3 Разделку крошки выполнять для сварного соединения Т8 ГОСТ 5264-80 (см. шдв №1 КПВУ4573.00 СБ).
- 4 Разделку крошек выполнять для сварного соединения С25 ГОСТ 5264-80 (см. шдв №2 КПВУ4573.00 СБ).

5 *Размер для справок.

6 Общие допуски по ГОСТ 30893-ПК

7 Маркировать обозначение чертежа КПВУ4573.11 маркером на основе жидкой краски

8 Остальные технические требования по СБ 1014-95.

9 Чертеж разработан при помощи технологии 3D-моделирования для филиала "Добрушская думская фабрика "Герой труда".

- 1 Допускается изготовление из материалов: Сталь 08Х16Н1М3 ГОСТ 5632-2014, AISI316, EN 10088-2 14401 EN 10028-7 14404 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от 26.02.2025).

КПВУ4573.11									
Перо									
Изм.	Лист	№ докум.	Позв.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Листов
Резерв	Жонкер	Жонкер	Жонкер	Жонкер	И	7.41	15	Лист	1
Проб	Резерв	Резерв	Резерв	Резерв	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Техн.пр.	Техн.пр.	Техн.пр.	Техн.пр.	Техн.пр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Учт.	Учт.	Учт.	Учт.	Учт.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
9.5 ГОСТ 19903-2015					ОАО "Беларуская думская фабрика "Ильинский центр"				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77					Лист 03ХТН14М3 ГОСТ 7350-77				
Лист 03ХТН1									



- 2 Твердость: [280-290] HB ± 15 HB (согласно протоколу испытаний № 163-ТВ-2025 от 13.02.2025).
- 3 Разделку крошки выполнять для сварного соединения Т8 ГОСТ 5264-80 (см. шав №1 КТВУ4573.00 СБ).
- 4 Разделку кромок выполнять для сварного соединения С25 ГОСТ 5264-80 (см. шав №2 КТВУ4573.00 СБ).
- 5 *Размер для справки
- 6 Общие размеры по ГОСТ 30893-тк.
- 7 Маркировать обозначение чертежа КТВУ4573.12 маркером на основе жидкой краски
- 8 Остальные технические требования по СБ 1014-95
- 9 Чертеж разработан при помощи технологии 3D-сканирования для филиала "Добрушская букашная фабрика "Горай-труда".

1 Допускается изготовление из материала: Сталь 08Х16Н1М3
ГОСТ 5632-2014, AISI316, EN 10088-2 14401
EN 10028-7 14404 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от
26.02.2025!)

Имя	Алест	№ докум.	Подл.	Дата	Изм	Масса	Масштаб
Резерв	Жонкервон	1993	1993	01.05	И	10,97	15
Прав	Рубчик	1993	1993	01.05	Алест	Алест	1
Т. комп.	Рубчик	1993	1993	01.05	Алест	Алест	1
Имя	Иванов	1993	1993	01.05	ОАО "Белгородская область"		
Учб	Бух	1993	1993	01.05	Филиал "Инженерный центр"		
Лист 95 ГОСТ 19903-2015					ПКС ТНЦ		
Лист 03Х17Н14М3 ГОСТ 7350-77							

KTB9.4573.13

Leads No	Leads number
----------	--------------

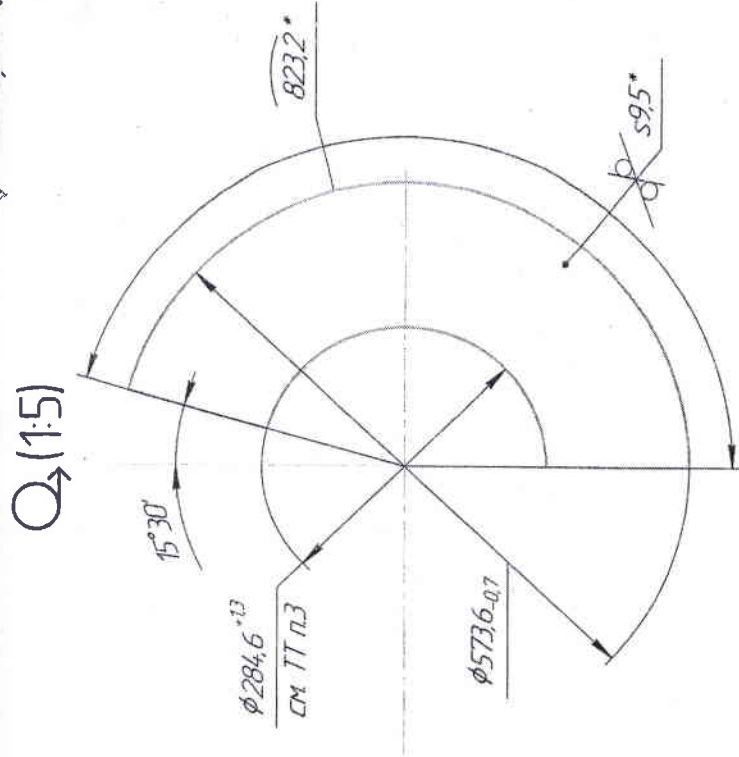
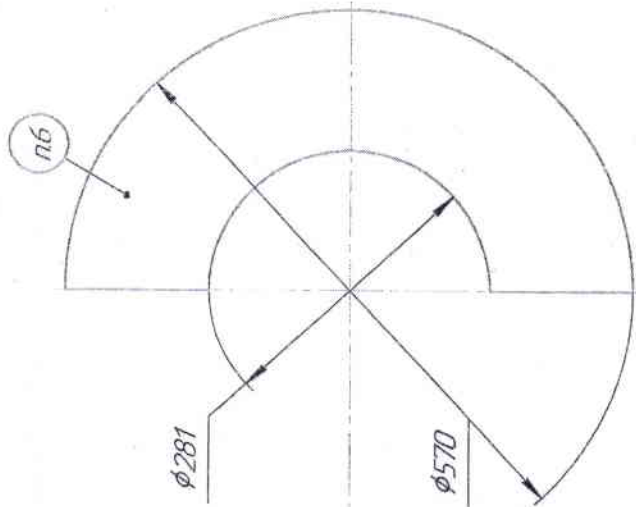
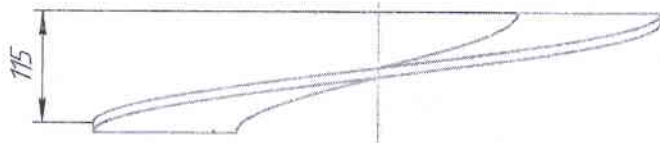
on going

Priloh 1 u Prilogu

15/10/2011	15/10/2011

Flora v. domo

146 N° 10017



✓ Ra 125 (✓)

$$Q(1.5)$$
 $15^{\circ}30'$

02846-13

CM TT n3

0573,6-07

565*

- 2 Твердость: [280-290] HB ± 15 HB (согласно протоколу испытаний № 163-ТВ-2025 от 13.02.2025).
- 3 Разделку крошки выполнить для сварного соединения ТВ ГОСТ 5264-80 (см. шов №1 КТВЧ4573.00 СБ).
- 4 *Размер для справок.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893-пк.
- 6 Маркировать обозначение чертежа КТВЧ4573.13 маркером на основе жидкой краски.
- 7 Остальные технические требования по СТВ 1014-95.
- 8 Чертеж разработан при помощи технологий 3D-моделирования для филиала "Добрушская бумажная фабрика "Герои труда".

1 Допускается изготовление из материалов: Сталь 08Х16Н1М3 ГОСТ 5632-2014, AISI316, AISI316L, EN 10088-2 1.4401, EN 10028-7 1.4404 (согласно протоколу испытаний №37-2025 от 26.02.2025).

KPB457313

Недо

9.5 OCT 19903-2015

03X17H14M3 10CT 7350-77

Konsumtion

Dravetum 43

43